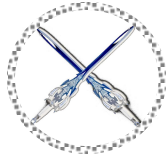




新榮科技公司 SUN WING TECHNOLOGY COMPANY

九龍塘尾道 54-58 號永利工業大廈二樓 205 室
Room 205, 2/F, Wing Lee Ind. Bldg, 54-58, Tong Mei Rd., Kln, HK
Tel: 2396 2884, 2332 8806 Fax: 2787 4865

E-mail: sunwingt@netvigator.com Web Site: <http://www.sunwingtechnology.com>



卓越牌仿銻電鍍液

仿銻合金電鍍乃最新研製之產品，鍍層色澤與耐蝕性良好，其鍍層顏色與銻鍍層相似，但價錢遠低於銻電鍍，溶液很穩定、無毒性及有良好的覆蓋力，適合用於代替銻電鍍。

優點:(Advantages)

1. 仿銻電鍍鍍層顏色與銻鍍層相似
2. 組成溶液穩定
3. 鍍液組成易控制
4. 覆蓋力良好
5. 鍍液無毒無味和對人體無害

溶液組成:(Solution Composition)

仿銻開缸劑(Imitation Rh Make Up) 750ml/1t

操作條件:(Operating Condition)

	<u>掛鍍</u>		<u>滾鍍</u>	
	最好	範圍	最好	範圍
溫度 Temp.	65°C	62-70°C	65°C	62-70°C
pH	8.5	8.0-9.0	8.5	8.0-9.0
電流密度	0.8A/dm ²	0.4-1.0A/dm ²	與電 Ni 相似	
Current density				
時間 Time	1.3 分鐘	1-2 分鐘	10 分鐘	8-15 分鐘
電流濃度	0.5(A/升)		0.5(A/升)	
陽極: 陰極			1:1-1:2	
電壓 Volt			2-4V	
波美 Be			22-28 Be	
陽極 Anode			碳或錫陽極	
過濾			連續過濾	
Filter				
攪拌			陰極搖擺	
Agitage				
加熱			石英電筆或鈦熱筆	
Heater				

電鍍液之控制(Plating Control)

1. 化學品之添加量(Chemicals addition)

100 安培小時後之添加量

	<u>掛鍍</u>	<u>滾鍍</u>
開缸劑	6-8 升	10-15 升
光劑	帶水太多才添加	同左一樣

注意事項:

一般情況只需加開缸劑，顏色帶藍要加適量錫鹽。

若波美度下降要加適量開缸劑。

顏色不夠白和光亮要加光劑調整。(必要時才加)

2. pH 之控制

pH 之度數要控制於 8.5 之間，加聚磷酸可降低其 pH 值，加氫氧化鉀可升高其 pH 值。

3. 抗腐能力(Corrosion Resist)

鍍後做電解鈍化處理則其鍍層有更良好之抗腐蝕性能力。
不做也可以。